erlab
You can breathe.

Rangement des produits chimiques.

Ne mettez pas votre santé en danger : Adoptez les bons réflexes !

Le travail dans un laboratoire, plus particulièrement de chimie, se caractérise par la manipulation et le stockage d'un grand nombre de produits chimiques conditionnés pour la plupart en petits volumes. Ils peuvent être solides, pulvérulents, pâteux, liquides, gazeux ou sous la forme d'un aérosol.

Ces produits sont, en grande partie, classés dangereux :

explosibles, comburants, inflammables, corrosifs, irritants, cancérogènes, mutagènes, ...

Recommandations de stockage par l'INRS

(mutualisation des espaces de stockage)

Il est recommandé par l'INRS (ED 6015) d'avoir un stockage central, commun et un stockage tampon lorsque cela est possible.

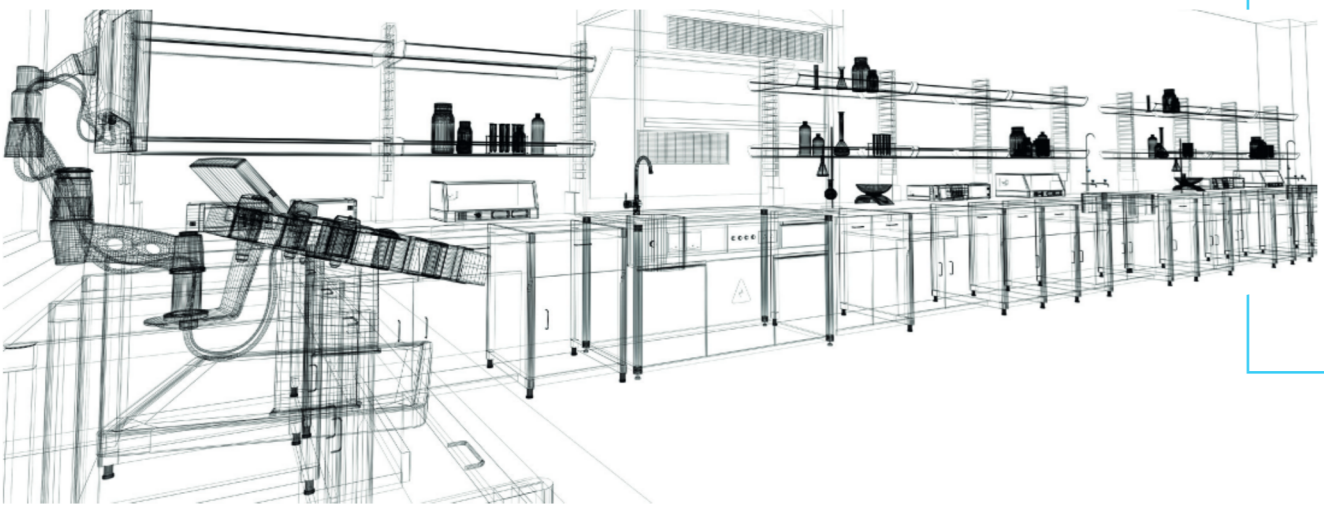
- Le stockage central et commun doit pouvoir être utilisé par plusieurs laboratoires et pour l'entreposage à moyen et long terme des produits chimiques.
- Le stockage tampon peut se réaliser dans une ou plusieurs armoires. Il se situe dans le laboratoire, dans des armoires hautes et/ou des armoires sous ou sur paillasse. Cela correspond alors au stockage à court ou moyen terme ou à des besoins particuliers au laboratoire.

Le local de stockage qui se situe au même niveau que le laboratoire ou l'atelier permet d'éviter les passages difficiles tel que :

- Les escaliers
- Sous-sol
- En hauteur

Ces recommandations, sont également faîtes pour dénoncer les stockages dits « sauvages » dans :

- Des sorbonnes plus ou moins désaffectées
- Sur des paillasses
- Dans des éviers
- Sur le sol
- Le long des murs
- Devant des extincteurs ou des issues de secours
- Sur les tables ou bureaux.



Rangement des produits chimiques

Ne mettez pas votre santé en danger : Adoptez les bons réflexes !

eValiQuest
Service d'évaluation
du risque chimique

L'évaluation des risques chimiques prend en compte l'ensemble des caractéristiques des produits et permettra de définir au mieux leurs conditions d'entreposage.

Le saviez-vous ?

Les produits incompatibles doivent être séparés physiquement pour éviter tout contact entre eux : produits acides et basiques, produits oxydants et réducteurs, produits inflammables/combustibles et comburants.

Ces produits doivent être entreposés sur des bacs de rétention distincts. Ils ne doivent pas se retrouver superposés.

Pour établir les règles de stockage de produits cumulant des propriétés physico-chimiques et des propriétés toxicologiques dangereuses, il convient de donner la priorité aux produits étiquetés mortels, produits cancérogènes, mutagènes et toxiques pour la reproduction.

En raison des conséquences sévères sur la santé dont ces produits sont à l'origine, il est recommandé de confiner les produits précédemment cités sur rétention*, dans une enceinte dédiée, signalée et ventilée en permanence.

***Rétention :** Permet de contenir les liquides dans ce réservoir, afin qu'ils ne se répandent pas n'importe où, en évitant ainsi tout risque d'accident, de contamination ou de pollution.*

Stockage non adapté, risques encourus, bonnes pratiques

01 Les risques encourus avec un stockage non adapté

On peut alors considérer qu'un stockage est non adapté lorsque :

- Il est exposé à la chaleur, l'humidité, la lumière et aux intempéries
- La température ambiante est inappropriée à la nature et aux conditions de stockage du produit
- Il est mal rangé : en hauteur, non étiqueté, avec des produits incompatibles, sur des étalages surchargés
- Le local est mal conçu
- La durée de stockage est excessive

02 Les risques habituellement encourus par la présence de produits chimiques sont amplifiés, et peuvent provoquer :

- Des **réactions dangereuses** et **risques d'accident** liés à une augmentation de la dangerosité des produits, causés par exemple par une longue durée de stockage, une fragilisation des emballages
- Des **pollutions environnementales** (air, eau, sol...) liées aux déversements accidentels, à la dégradation des emballages
- **Des contusions**, **des plaies**, **des brûlures chimiques**, **des intoxications** (en cas de contact, par chute ou renversement des produits)
- **Des incendies et explosions** liés au caractère inflammable de certains produits et leur simple présence en cas d'incendie

03 Les bonnes pratiques

Après manipulation sur paillasse, l'ordre et le rangement doivent être assurés chaque soir avec retour des produits :

- Soit dans l'armoire servant au stockage à court terme des produits utilisés de façon quasi journalière
- Soit dans le local de stockage central lorsque leur utilisation n'est prévue que dans les jours à venir

La paillasse ne doit pas être un lieu de stockage :

Il ne doit se trouver dessus que la quantité de produit nécessaire aux opérations en cours.
Plus elle sera dégagée, plus les opérations en cours seront sûres et aisées.

04 Les règles de sécurité

Le stockage des produits chimiques répond à des règles de sécurité strictes.

La grande variété de produits utilisés dans un laboratoire ou un atelier nécessite un stockage adéquat en raison :

- Des différents états et natures des produits (solide, liquide, inflammable, comburant, toxique...)
- Des volumes stockés
- Des matériaux d'emballage

Les moyens de prévention pour un stockage adapté selon les recommandations

Voici quelques régles et procédés recommandés pour un stockage en toute sécurité :

- Demander systématiquement au fournisseur de joindre la FDS au produit
- Prendre connaissance de l'étiquetage du produit (notamment sur les précautions d'emploi et de stockage)
- Mettre en place des mesures organisationnelles : gestion des stocks et gestion des flux entrants et sortants, séparation des produits incompatibles, rayonnages non surchargés, contrôle d'accès, règles de déstockage et d'élimination des produits inutiles et périmés
- Regrouper les produits de même nature à l'aide de leurs étiquetages
- Stocker une quantité minimum et nécessaire de produits aux postes de travail
- Disposer d'un local de stockage au même niveau que le laboratoire ou l'atelier (éviter les passages difficiles : escaliers, sous-sol, mais aussi les accès en hauteur
- Assurer un rangement et une conception d'air adéquat

Mise en scène des armoires à filtration Erlab dans un laboratoire

Les armoires à filtration Erlab conviennent parfaitement pour la création d'un nouveau laboratoire, pour équiper un laboratoire déjà existant ou la réhabilitation d'un ancien laboratoire. Avec leur design minimaliste et moderne, elles permettent d'harmoniser et uniformiser l'équipement.

De plus, ce sont des armoires évolutives dans le but de toujours protéger les utilisateurs. En effet, il est possible de faire évoluer votre appareil Erlab, en même temps que vos manipulations grâce au service gratuit eValiquest, disponible pour tout changement de produits et/ou de quantités stockés.

Chez Erlab, nous sommes soucieux de la santé de nos utilisateurs et de la préservation de l'environnement. C'est pour cela, que nous accordons autant d'importance aux services lors de l'achat, mais aussi après l'achat, pour sans cesse garantir la sécurité des utilisateurs.

Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Notre mission : Assurer votre protection au laboratoire
Erlab invente la première hotte à filtration en 1968. Nos 50 années d'expertise et de savoir faire dans le domaine de la filtration des polluants chimiques nous permet de garantir votre protection au travers des points suivants.

1 Notre laboratoire de R&D

Unique au monde, il est le garant de notre parfaite maitrise de la filtration. En misant sur l'innovation, nous concevons les technologies les plus avancées pour la protection contre les risques chimiques.

2 Normes de sécurité

Les performances de nos produits sont attestées par leur conformité à la norme AFNOR NF X 15 211.

3 Guide des produits retenus

Notre savoir-faire unique nous permet de vous communiquer les capacités de rétention de nos filtres pour plus de 700 produits chimiques dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211.

4 Des tests indépendants

Notre technologie de filtration a été testée à de multiples reprises dans les conditions de la norme AFNOR NF X 15 211 par un laboratoire indépendant. Les résultats de ces tests démontrent la capacité de nos filtres à garantir une concentration inférieure à 1% de la VLEP pour les molécules testées en aval des filtres.

5 Notre questionnaire

Il permet aux spécialistes de notre laboratoire de vous recommander la hotte à filtration adaptée, le type de filtre ainsi que sa durée de vie prédictive et tous les conseils personnalisés à votre manipulation.

6 Nous prenons des engagements sur l'utilisation de votre hotte

Notre laboratoire délivre un certificat d'usage pour l'utilisation de chaque hotte, en conformité avec les exigences de la norme AFNOR NF X 15 211.

7 Erlab Safety Program

Notre programme de sécurité valide votre protection à toutes les étapes : l'étude de votre application en amont permet à notre laboratoire de recommander une solution adaptée. Notre suivi d'utilisation après installation vous permet de bénéficier de la meilleure protection pendant toute la durée d'utilisation de votre équipement.

2021_10 - Erlab France - Technical data are not contractual. Erlab reserves the right to modify the present document without prior notice.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net